

# PROGRAMA LUBRISERVICE DE MONITOREO



## ACEITES DE TRATAMIENTO TÉRMICO

### Paquete MOT 1

Realizado en nuestro laboratorio ubicado en Guadalajara.

Consta de las siguientes pruebas:

PRUEBA	METODO
Apariencia Visual	Visual
Agua en plancha	Cualitativo
Olor	Organoléptico
Viscosidad a 40° C, cSt	ASTM D 445
Viscosidad a 100° C, cSt	ASTM D 445
Índice de Viscosidad (IV)	ASTM D 2270
Temperatura de inflamación, °C	ASTM D 92
Velocidad de templado magnético, seg.	ASTM D 3520

### Paquete MOT 2

Realizado en nuestro laboratorio ubicado en Guadalajara.

Consta de las siguientes pruebas :

PRUEBA	METODO
Apariencia Visual	Visual
Agua en plancha	Cualitativo
Olor	Organoléptico
Viscosidad a 40° C, cSt	ASTM D 445
Viscosidad a 100° C, cSt	ASTM D 445
Índice de Viscosidad (IV)	ASTM D 2270
Temperatura de inflamación, °C	ASTM D 92
NTA, mg KOH/g	ASTM D 974
Curva de enfriamiento (Quench test), °C/seg (Realizada en laboratorio en Estados Unidos)	ASTM D 6200

Lubricación Técnica Especializada Servicio y Asesoramiento

INDUSTRIAS TECNICAS ESPECIALIZADAS S.A DE C.V.

Niños Héroe No. 1644  
Col. Agua Blanca Sur  
Zapopan, Jal.

Tels: 3684-5105 3684-8451 3684-4161  
TEL/Fax: 3684-5120  
E-mail: [lubrite@lubrite.com.mx](mailto:lubrite@lubrite.com.mx)